

Как использовать программу для рулонного раскроя

Вы можете использовать программу Астра Раскрой одновременно для раскроя листовых, линейных и рулонных материалов. Для каждого вида раскроя в Справочник материалов нужно добавить материалы, обладающие определенными свойствами. Для этого выполните команду Файл – Справочники и в разделе Материалы нажмите кнопку Добавить. В диалоговом окне Свойства материала введите его атрибуты – наименование, тип и др., а в разделе Прочие установите флаг «Рулонный материал» (см. рис. 1).

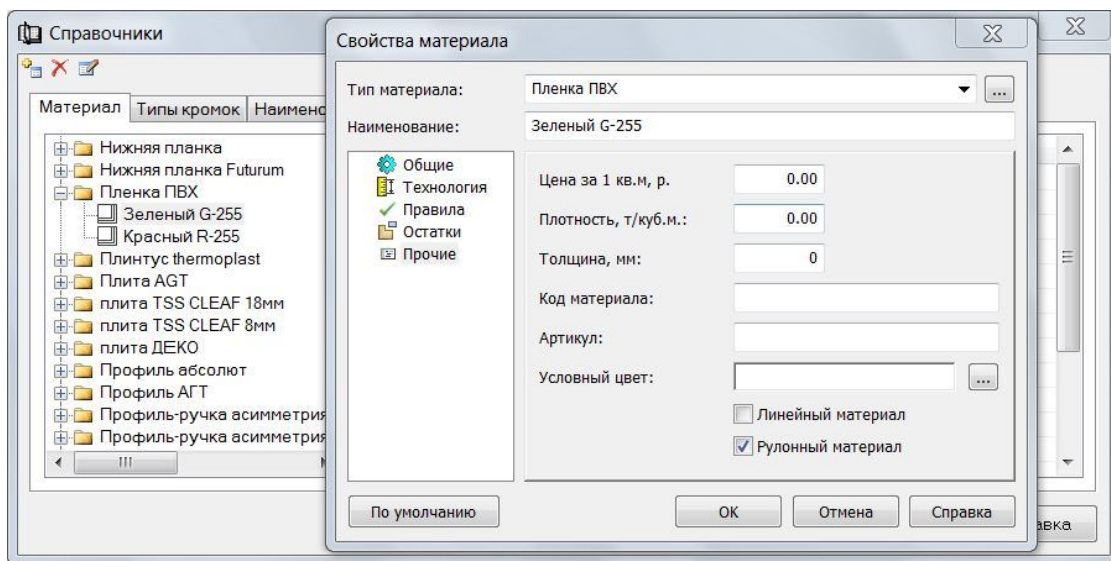


Рисунок 1 – Ввод свойств материала

Свойства материала можно задать для каждого наименования отдельно или сразу одинаковые свойства для группы материалов. После определения свойств материала вы можете использовать его при создании заказа.

Раскрой рулонных материалов

Раскрой рулонных материалов не требует другой настройки, кроме установки флага «Рулонный материал» в Справочнике. Каждый материал, обладающий таким свойством, будет раскраиваться в соответствии с принципами рулонного раскроя, т.е. программа будет размещать детали, прижимая их левой стороне рулона, стараясь сформировать справа остаток наибольшей длины (см. рис. 2).

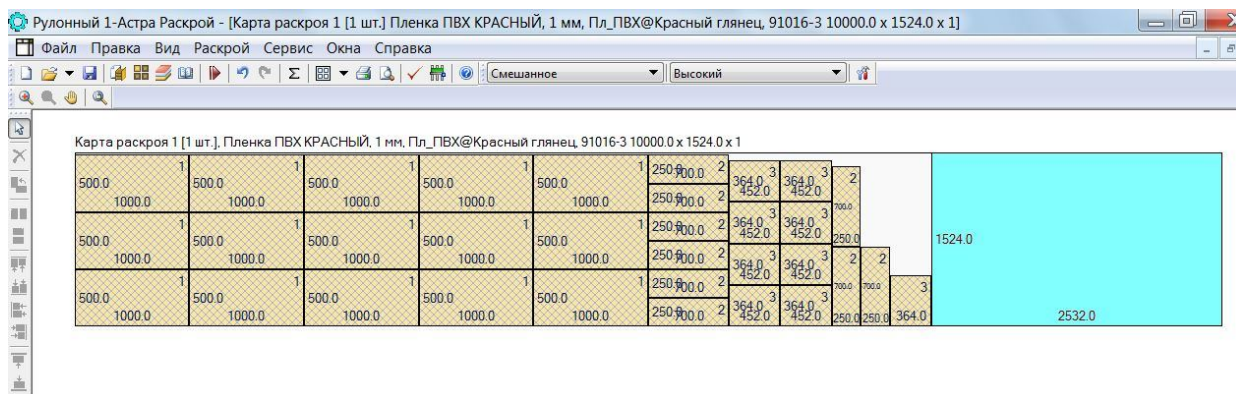


Рисунок 2 – Карта раскроя рулонного материала

Печать карт раскроя рулонных материалов

При печати карт раскрыя рулонных материалов неиспользованная часть рулона условно отсекается и на печать будет выведена только занятая деталями часть рулона (см. рис. 3). В заголовке карты раскрыя указаны размеры рулона, а в скобках после общей длины рулона – длина занятой части рулона.

Заказ: Рулонный 1
Дата: 2.11.2015

Карта раскроя 1 [1 шт.]

Пленка ПВХ КРАСНЫЙ, 1 мм, Пл ПВХ@Красный глянec, 91016-3

10000.0 (7468.0) x 1524.0 x 1

500.0 1000.0	500.0 1000.0	500.0 1000.0	500.0 1000.0	500.0 1000.0	250.0 700.0 250.0 700.0	2 2 2 2	364.0 452.0 364.0 452.0	3 3 3 3	2 2 2 2
500.0 1000.0	500.0 1000.0	500.0 1000.0	500.0 1000.0	500.0 1000.0	250.0 700.0 250.0 700.0	2 2 2 2	364.0 452.0 364.0 452.0	3 3 3 3	2 2 2 2
500.0 1000.0	500.0 1000.0	500.0 1000.0	500.0 1000.0	500.0 1000.0	250.0 700.0 250.0 700.0	2 2 2 2	364.0 452.0 364.0 452.0	3 3 3 3	2 2 2 2

Количество деталей:

Общая площадь деталей, кв.м:

Коэффициент использования материала, % :

только по площади деталей:

Длина резов, м:

Длина кромок, м:

Детали на карте раскроя

1 1000.0 x 500.0 15 шт.

2 700.0 x 250.0 9 шт.

3 452.0 x 364.0 9 шт.

Страница 1 из 1

Рисунок 3 – Представление карты раскроя рулонного материала при печати